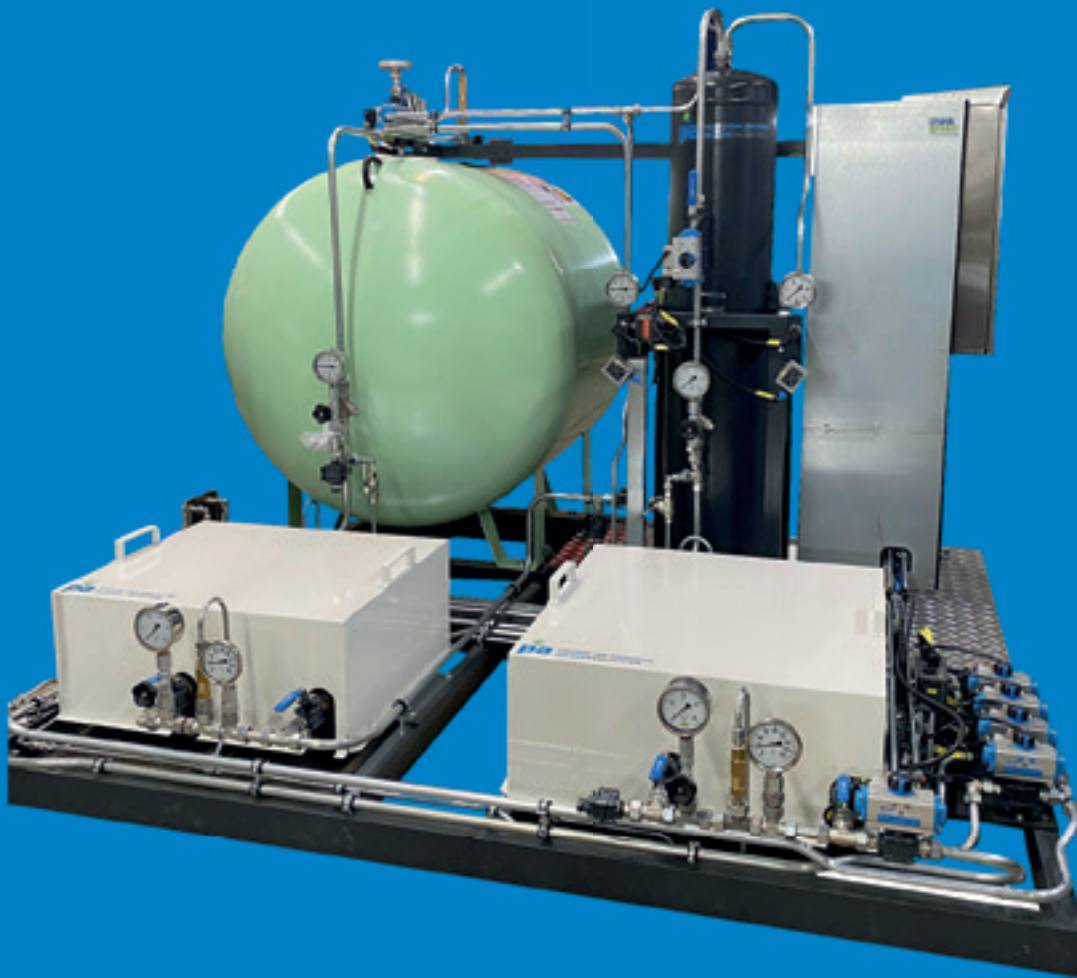




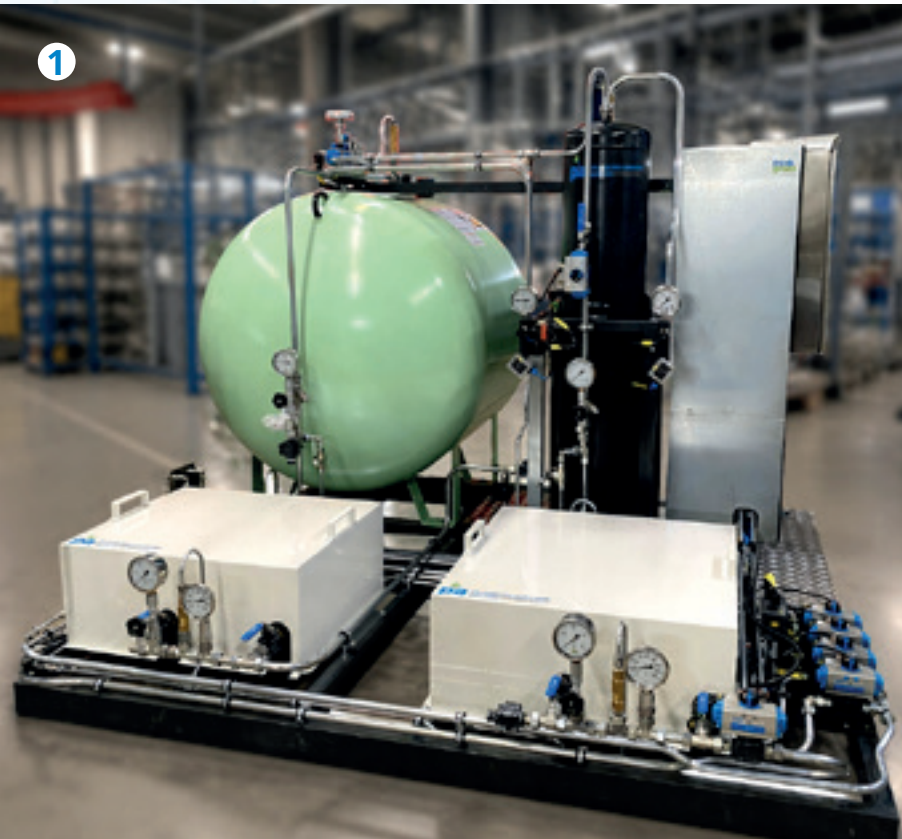
ALLE MEDIEN. ALLE PROZESSE. EIN PARTNER

— seit 1989 —

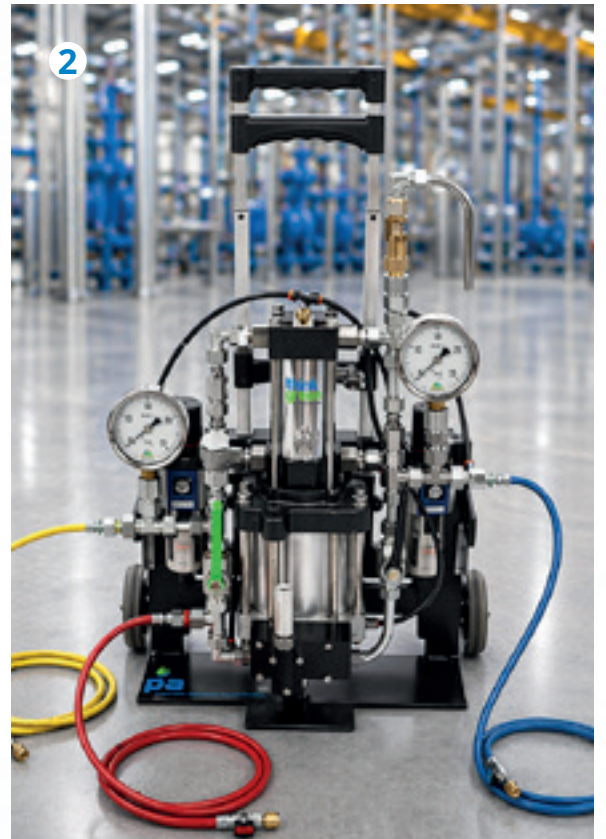


KÄLTTEMITTELTECHNIK

1



2



3



4



Einsatz neuer brennbarer Kältemittel (A2L/A3) unter Berücksichtigung der Ex-Schutzrichtlinien

Insbesondere beim Einsatz brennbarer Kältemittel der Klassen A2L und A3 sind zusätzliche Anforderungen hinsichtlich Explosionsschutz (ATEX), Anlagensicherheit sowie Genehmigungsverfahren für Abfüllanlagen zu erfüllen. Die PA-Salzgitter unterstützt Sie als erfahrener Partner umfassend bei der Planung, Umsetzung und Genehmigung Ihrer Anlagen – kompetent, praxisnah und normgerecht.

Evakuierungs- und Umfüllsysteme aus eigener Herstellung

Umfüllstation für brennbare Kältemittel (Ex-Zone 1)

1

- Kompakte und leistungsstarke Umfüllstation für brennbare Kältemittel wie R290 (Propan), R600a, R454b u. a. – speziell entwickelt für den sicheren Einsatz in Ex-Zone 1. Geeignet zur Kältemittelentnahme aus Klimaanlage, Fässern, Flaschen und Behältern, überzeugt die Anlage durch ihre robuste Bauweise und hohe Betriebssicherheit.

Mobile Evakuierungs- und Umfülleinheiten

2 3 5

Vorteile & Einsatzbereich:

- Konformitätsbewertung nach CE 0045
- Geeignet für Kältemittel der Klassen A2L und A3
- Einsetzbar u. a. für: R290, R1270, R600, R600a, R170, R1234yf, R32, R454B
- Zusätzlich geeignet für Ammoniak und DME
- Höchste Sicherheitsstandards für moderne Kälteanwendungen

Kältemittelkompressor mit Selbstreinigungsfunktion für Kältemittel-Umfüllanlagen

4

Anwendungen:

- Flüssigphasen-Entleerung von Kältemittelflaschen mit Umfüllung in Sammelbehälter
- Gasphasen-Absaugung aus Kältemittelflaschen in Sammelbehälter





SONDERLÖSUNGEN

ANLAGENBAU

- ✓ LPG, CNG, LNG
- ✓ AMMONIAK
- ✓ KÄLTEMITTEL

- ✓ DME
- ✓ AEROSOLE
- ✓ BIOGAS

PA Propan & Ammoniak Anlagen GmbH

Erzwäsche 50 - 51 | 38229 Salzgitter | Deutschland
Tel: +49 (0) 5341 87688-0 | Fax: +49 (0) 5341 87688 - 191



PROPAN UND AMMONIAK
ANLAGEN SALZGITTER